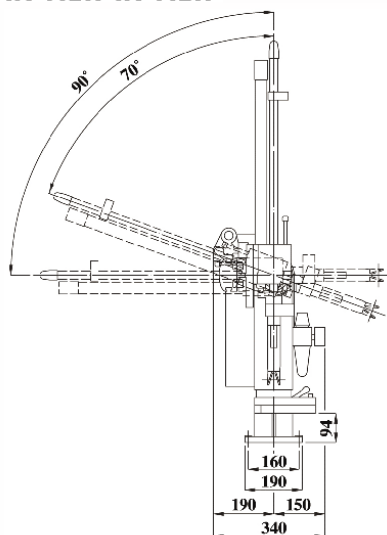




HC - Series

- El brazo se puede girar rápidamente a 90° hacia adelante y hacia atrás.
- Autodiagnóstico en caso de problemas, el operador es alertado por un sonido de alarma y el problema se muestra en el panel de control.
- La lubricación del circuito de aire libre elimina los problemas causados por la falta de lubricación y evita la contaminación por petróleo en el producto.
- Control de velocidad centralizado para mayor comodidad.
- Posición de los brazos ajustable aumentando la barra vertical.
- La pinza neumática elimina los problemas de corto circuito. Dimensiones de bebedero de 1 a 10 mm, pueden sentirse positivamente.
- La varilla guía vertical es manufacturada de SUJ2 rodamiento acero con dureza tratado de bajo coeficiente de fricción y lubricación libre de cromo duro de 60°.

HC-T525P HC-T625P



MODELO	HC-T525P	HC-T625P
Maquina Inyección Adecuada	50-180 Ton	180-250 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ	
Consumo Eléctrico	2A	
Presión de Aire	5kg/cm ²	
Sistema de Transmisión	Cilindro de aire	
Carrera Frontal Horizontal (mm)	550	650
Carrera Longitudinal (mm)	100	
Posición	70°~90°	
Tiempo de Ciclo Rápido	3.0sec.	3.2sec.
Tiempo de Extracción	0.7sec.	0.8sec.
Máx. Control de Peso	1000g	
Consumo de Aire ℓ/min(NAR)	12.7	14.4

SEDE BOGOTA

Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN

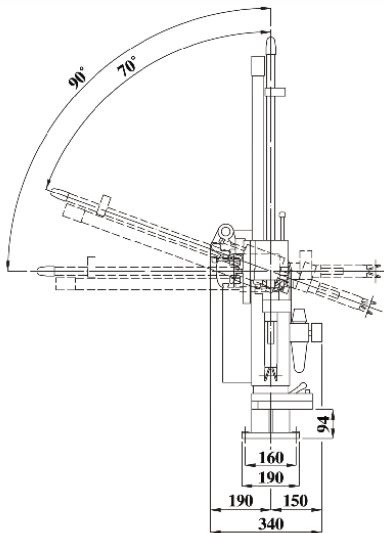
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.

TEC - Series

- El trazo de la travesía es conducido por alto rendimiento, la frecuencia de cambio freno del motor, hace que el ajuste sea variable de velocidad y el freno se pueda ajustar milimétricamente para conocer las variaciones del molde.
- El movimiento transversal del brazo es controlado por un codificador, proporcionando 1-9 puntos de productos de liberación (opcionales).
- El estante y el carril en el recorrido de la travesía se construyen de una sola pieza, ofreciendo la rigidez y estabilidad extrema.
- La posición de liberación se puede establecer como deseado en el recorrido de la travesía.
- Exclusivo diseño anti-frenado. Desbloqueo del freno se realiza inmediatamente en caso de apagón.
- La carrera para llevar el brazo de producto emplear doble movimiento lineal con guías proporcionando un fácil uso y vibración liberan de movimiento.



HC-T525P HC-T625P



MODELO	HC-T525P	HC-T625P
Maquina Inyección Adecuada	50-180 Ton	180-250 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ	
Consumo Eléctrico	2A	
Presión de Aire	5kg/cm ²	
Sistema de Transmisión	Cilindro de aire	
Carrera Frontal Horizontal (mm)	550	650
Carrera Longitudinal (mm)	100	
Posición	70°~90°	
Tiempo de Ciclo Rápido	3.0sec.	3.2sec.
Tiempo de Extracción	0.7sec.	0.8sec.
Máx. Control de Peso	1000g	
Consumo de Aire l/min(NAR)	12.7	14.4

- La máquina tiene una deceleración de velocidad automática, innovadoras en la barra vertical para el producto y del brazo cuando está en modo de control manual. Esto evita errores de operación y proporciona protección para el molde.

- Señal de confirmación de inyección avanzados.

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.

TES - Series



- El trazo de la travesía es conducido por alto rendimiento, la frecuencia de cambio freno del motor, hace que el ajuste sea variable de velocidad y el freno se pueda ajustar milimétricamente para conocer las variaciones del molde.
- El movimiento transversal del brazo es controlado por un codificador, proporcionando 1-9 puntos de productos de liberación (opcionales).
- El estante y el carril en el recorrido de la travesía se construyen de una sola pieza, ofreciendo la rigidez y estabilidad extrema.
- La posición de liberación se puede establecer como deseado en el recorrido de la travesía.
- Exclusivo diseño anti-frenado. Desbloqueo del freno se realiza inmediatamente en caso de apagón.
- La carrera para llevar el brazo de producto emplear doble movimiento lineal con guías proporcionando un fácil uso y vibración liberan de movimiento.

MODELO	TES-600(D/S)	TES-700(D/S)	TES-800(D/S)	TES-900(D/S)
Maquina Inyección Adecuada	50-125 Ton	125-180 Ton	180-250 Ton	250-350 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ			
Consumo Eléctrico	3A			
Presión de Aire	5kg/cm ²			
Sistema de Transmisión	Motor de Cambio de Frecuencia			
Carrera Vertical (Z) mm	A: 600, B: 650	A: 700, B: 750	A: 800, B: 850	A: 900, B: 950
Carrera Frontal Horizontal (Y) mm	A: 100, B: 100	A: 150, B: 100	A: 200, B: 100	A: 250, B: 100
Carrera Transversal (X) mm	1200	1200	1500	1500
Posición	90°			
Máx. Control de Peso	3 kg		4 kg	
Consumo de Aire ℓ/min(NAR)	D: 27.7	D: 31.9	D: 36.9	D: 40.8
	S:15.9	S:18.1	S:21.3	S:23.5

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.

TEH - Series



- El trazo de la travesía es conducido por alto rendimiento, la frecuencia de cambio freno del motor, hace que el ajuste sea variable de velocidad y el freno se pueda ajustar milimétricamente para conocer las variaciones del molde.
- El movimiento transversal del brazo es controlado por un codificador, proporcionando 1-9 puntos de productos de liberación (opcionales).
- El estante y el carril en el recorrido de la travesía se construyen de una sola pieza, ofreciendo la rigidez y estabilidad extrema.
- La posición de liberación se puede establecer como deseado en el recorrido de la travesía.
- Exclusivo diseño anti-frenado. Desbloqueo del freno se realiza inmediatamente en caso de apagón.
- La carrera para llevar el brazo de producto emplear doble movimiento lineal con guías proporcionando un fácil uso y vibración liberan de movimiento.

MODELO	TEH-600(DN/SN)	TEH-700(DN/SN)	TEH-800(DN/SN)	TEH-900(DN/SN)	TEH-1000(DN/SN)
Maquina Inyección Adecuada	50-125 Ton	125-180 Ton	180-250 Ton	250-350 Ton	350-450 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ				
Consumo Eléctrico	3A				
Presión de Aire	5kg/cm ²				
Sistema de Transmisión	Motor de cambio de frecuencia				
Carrera Vertical (Z) mm	A: 600, B: 650	A: 700, B: 750	A: 800, B: 850	A: 900, B: 950	A: 1000, B: 1050
Carrera Frontal Horizontal (Y) mm	A: 100, B: 100	A: 150, B: 100	A: 200, B: 100	A: 250, B: 100	A: 300, B: 100
Carrera Transversal (X) mm	1200	1200	1500	1500	1650
Posición	90°				
Máx. Control de Peso	3 kg		4 kg		5 kg
Consumo de Aire ℓ/min(NAR)	DN:25.7 ℓ/min(ANR)	DN:28.9 ℓ/min(ANR)	DN:33.2 ℓ/min(ANR)	DN:36.4 ℓ/min(ANR)	DN:39.6 ℓ/min(ANR)
	SN:15.2 ℓ/min(ANR)	SN:17 ℓ/min(ANR)	SN:19.9 ℓ/min(ANR)	SN:21.7 ℓ/min(ANR)	SN:23.8 ℓ/min(ANR)

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.

TEM - Series



- El trazo de la travesía es conducido por alto rendimiento, la frecuencia de cambio freno del motor, hace que el ajuste sea variable de velocidad y el freno se pueda ajustar milimétricamente para conocer las variaciones del molde.
- El movimiento transversal del brazo es controlado por un codificador, proporcionando 1-9 puntos de productos de liberación (opcionales).
- El estante y el carril en el recorrido de la travesía se construyen de una sola pieza, ofreciendo la rigidez y estabilidad extrema.
- La posición de liberación se puede establecer como deseado en el recorrido de la travesía.
- Exclusivo diseño anti-frenado. Desbloqueo del freno se realiza inmediatamente en caso de apagón.
- La carrera para llevar el brazo de producto emplear doble movimiento lineal con guías proporcionando un fácil uso y vibración liberan de movimiento.

MODELO	TEM-1000(DN/SN)	TEM-1200(DN/SN)	TEM-1400(DN/SN)	TEM-1600(DN/SN)	TEM-1800(DN/SN)	TEM-2000(DN/SN)
Maquina Inyección Adecuada	350-450 Tons	550-650 Ton	650-850 Ton	850-1000 Ton	1000-1600 Ton	1600-1800 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ					
Consumo Eléctrico	5A					
Presión de Aire	6kg/cm ²					
Sistema de Transmisión	Motor de cambio de frecuencia					
Carrera Vertical (Z) mm	A: 1000, B: 1050	A: 1200, B: 1250	A: 1400, B: 1450	A: 1600, B: 1650	A: 1800, B: 1850	A: 2000, B: 2050
Carrera Frontal Horizontal (Y) mm	A: 400, B: 150	A: 500, B: 150	A: 500, B: 150	A: 600, B: 150	A: 600, B: 150	A: 600, B: 150
Carrera Transversal (X) mm	1780	2020	2020	2490	2730	3370
Posición	90°					
Máx. Control de Peso	8kg					
Consumo de Aire ℓ/min(NAR) 0.5MPa	DN: 135.8	DN: 157.5	DN: 185.4	DN: 207.7	DN: 227.2	DN: 246.7
	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)
	SN: 104.9	SN: 121.1	SN: 143.5	SN: 160.3	SN: 174.3	SN: 277.8
	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)	ℓ/min(ANR)

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



Servo TES - Series

- Interfaz fácil de usar.
- Incluye la interfaz USB para cambiar los programas.
- Pantalla 320 x 240.
- Alta velocidad, frecuencia de trabajo de CPU de 16 bits altamente eficiente en 133 MHz.
- Servo y tablero de CPU son diseño mono placa para cambio independiente
- Codificador manual puede ser micrométrica ajustado.

MODELO	TES-600(SNC $\frac{1}{3}$)	TES-700(SNC $\frac{1}{3}$)	TES-800(SNC $\frac{1}{3}$)	TES-900(SNC $\frac{1}{3}$)
Maquina Inyección Adecuada	50-125 Ton	125-180 Ton	180-250 Ton	250-350 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ			
Consumo Eléctrico	3A			
Presión de Aire	5kg/cm ²			
Sistema de Transmisión	Servo motor			
Carrera Frontal Horizontal (Z) mm	600	700	800	900
Carrera Longitudinal (Y) mm	445	445	625	625
Carrera Transversal (X) mm	1200	1200	1500	1500
Posición	90°			
Máx. Control de Peso	5 kg			
Consumo de Aire ℓ/min(NAR) 0.5MPa	10 →44 ℓ/min(ANR) o 15→100 ℓ/min(ANR) o 25→265 ℓ/min(ANR)			

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



Servo TEH - Series

- Interfaz fácil de usar.
- Incluye la interfaz USB para cambiar los programas.
- Pantalla 320 x 240.
- Alta velocidad, frecuencia de trabajo de CPU de 16 bits altamente eficiente en 133 MHz.
- Servo y tablero de CPU son diseño mono placa para cambio independiente
- Codificador manual puede ser micrométrica ajustado.

MODEL	TEH-600 (SNC1/3) (DNC5)	TEH-700 (SNC1/3) (DNC5)	TEH-800 (SNC1/3) (DNC5)	TEH-900 (SNC1/3) (DNC5)	TEH-1000 (SNC1/3) (DNC5)
Maquina Inyección Adecuada	50-125 Ton	125-180 Ton	180-250 Ton	250-350 Ton	350-450 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ				
Consumo Eléctrico	3A				
Presión de Aire	5kg/cm ²				
Sistema de Transmisión	Servo motor				
Carrera Frontal Horizontal (Z) mm	600	700	800	900	1000
TEH:SNC1/SNC3: Carrera Longitudinal (Y) mm	A: 600, B: 650	A: 700, B: 750	A: 800, B: 850	A: 900, B: 950	A: 1000, B: 1050
TEH:DNC5: Carrera Longitudinal (Y) mm	430	430	610	610	830
Carrera Transversal (X) mm	1200	1200	1500	1500	1650
Posición	90°				
Máx. Control de Peso	5 kg				
Consumo de Aire l/min(NAR)	10 →44 l/min(ANR) o 15→100 l/min(ANR) o 25→265 l/min(ANR)				

SEDE BOGOTA

Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN

Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



Servo TEM - Series

- Interfaz fácil de usar.
- Incluye la interfaz USB para cambiar los programas.
- Pantalla 320 x 240.
- Alta velocidad, frecuencia de trabajo de CPU de 16 bits altamente eficiente en 133 MHz.
- Servo y tablero de CPU son diseño mono placa para cambio independiente
- Codificador manual puede ser micrométrica ajustado.

MODELO	TEM-1000(SNC3)	TEM-1200(SNC3)	TEM-1400(SNC3)	TEM-1600(SNC3)	TEM-1800(SNC3)
Maquina Inyección Adecuada	350-450 Ton	550-650 Ton	650-850 Ton	850-1000 Ton	1000-1400 Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ				
Consumo Eléctrico	5A				
Presión de Aire	6kg/cm ²				
Sistema de Transmisión	Servo motor				
Carrera Frontal Horizontal (Z) mm	1000	1200	1400	1600	1800
Carrera Longitudinal (Y) mm	800	980	980	1160	1340
Carrera Transversal (X) mm	1780	2020	2020	2490	2730
Posición	90°				
Máx. Control de Peso	8 kg				
Consumo de Aire ℓ/min(NAR)	10 →44 ℓ/min(ANR) o 15→100 ℓ/min(ANR) o 25→265 ℓ/min(ANR)				

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



Servo TEL - Series

- Interfaz fácil de usar.
- Incluye la interfaz USB para cambiar los programas.
- Pantalla 320 x 240.
- Alta velocidad, frecuencia de trabajo de CPU de 16 bits altamente eficiente en 133 MHz.
- Servo y tablero de CPU son diseño mono placa para cambio independiente
- Codificador manual puede ser micrométrica ajustado.

MODELO	TEL- 2000(SNC3)	TEL- 2500(SNC3)	TEL- 3000(SNC3)	TEL- 3500(SNC3)	TEL- 4000(SNC3)
Maquina Inyección Adecuada	1600-1800 Ton	2000-2500 Ton	3000-3500 Ton	3500 arriba de Ton	3500 Arriba de Ton
Fuente de Alimentación	220V±10%, 50/60HZ				
Consumo Eléctrico	10A				
Presión de Aire	6kg/cm ²				
Sistema de Transmisión	Servo motor				
Carrera Frontal Horizontal (Z) mm	2000	2500	3000	3500	4000
Carrera Longitudinal (Y) mm	1160	1460	1820	2100	2500
Carrera Transversal (X) mm	3120	3600	3600	4000	4300
Posición	90°				
Máx. Control de Peso	35 kg			70 kg	
Consumo de Aire ℓ/min(NAR)	10 →44 ℓ/min(ANR) o 15→100 ℓ/min(ANR) o 25→265 ℓ/min(ANR)				

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.