



## P - Series

### Control de Sistema:

Los sistemas de control están diseñados para proporcionar el máximo nivel de confiabilidad, combinada con la simplicidad de una interfaz de pantalla táctil fácil, que usar para maximizar la producción y reducir al mínimo los requisitos de capacitación. Utilizamos un controlador lógico programable probado a nivel industrial. Combinado una interfaz de operador que permite el control y configuración de todos los parámetros y funcionamientos, así como para proporcionar diagnósticos y memoria para todas las funciones de la máquina.

### Sistema de Fijación:

La fundición es el sistema de fijación. Nuestras máquinas han sido diseñadas y construidas para brindar años de servicio sin problemas. Hemos seleccionado los materiales, componentes y diseños, que han sido probados en algunos de los entornos más duros posibles.

#### SEDE BOGOTA

Cra. 22 No. 150 - 95  
Las Margaritas  
Tel: (+571) 821 91 30  
Fax: (+571) 821 91 31  
Bogotá, Colombia

#### SEDE MEDELLIN

Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303  
Zona Industrial de Belén  
Tel: (+574) 448 73 62  
Medellín, Colombia.

# INYECTORA DE METALES



MODELO		P30	P50	P75	P90-HP	P120	P130	P160	P200
Dimensiones	m	3 x 1,6 x 2	3 x 1,6 x 2	3,4 x 2 x 2,05	3,6 x 2 x 2,5	4,2 x 2,1 x 2,2	4,3 x 2,1 x 2,3	4,3 x 2,1 x 2,4	5 x 2,08 x 2,35
Fuerza de la Boquilla	Ton	3	3	4,6	4,6	6	5,4	5,4	5,4
Máx. Fuerza de Inyección	Ton	3,5	4,5	4,5	5	5,5	5,5	6,6	7,9
Máx. Carrera de Inyección	mm	120	120	125	125	190	190	190	200
Diámetro de Pistón	mm	38/45	45	50	55	60	60	65	70
Cantidad Total Neta de Inyección	gr	950	950	1160	1390	2700	2700	2850	3600
Capacidad en Crisol	Kg	200	200	260	360	500	500	500	600
Posición de la Boquilla	mm	0, - 50	0, - 50	0, - 60	0, - 60	- 80	- 80	-100	0, -100
Max. Área Fundición	cm <sup>2</sup>	78/196	162	262	341	492	533	675	780
Presión de Inyección	Kg/cm <sup>2</sup>	308/202	283	120	211	195	195	199	205
Fuerza Expulsión	Ton	2,5	2,5	3,8	3,8	7,3	6	7,5	8,5
Carrera de Expulsión	mm	60	60	70	70	70	90	90	90
N° de Ciclos	n/h	1200	1200	1200	900	600	800	700	850
Presión Hidráulica	l/cm <sup>2</sup>	70	90	90	110	120	120	120	90
Aculador (Tipo Vejiga)	l/pes	10 x 2	10 x 2	10 x 1,2 x 1	20 x 1	20 x 1	20 x 1	35 x 1	35 x 1
Capacidad Tanque Hidráulico	L	150	150	200	200	350	350	350	600
Potencia Motor Eléctrico	Kw	7,5	7,5	7,5	11	11	11	18,5	18,5
Transformador 220/110 VAC	amp	5	5	5	5	5	5	5	5
Peso	Ton	3	3	4,6	5,2	6	7,5	7,5	10,5
Carrera Máxima de Apertura	mm	193	193	215	270	293	293	362	362
Altura Mínima de Molde	mm	100	100	80	80	90	90	120	150
Altura Máxima de Molde	mm	350	400	460	440	495	495	500	550
Distancia Entre Barras	mm	280 x 280	305 x 305	340 x 340	351 x 351	380 x 380	400 x 400	445 x 445	465 x 465
Diámetro de las Barras	mm	50 x 6	55 x 4,5 x 2	60 x 6	65 x 4,6 x 2	70 x 6	80 x 6	85 x 4,80 x 2	90 x 4,80 x 2
Fuerza de Cierre	Ton	30	47	70	90	120	130	168	200
Diámetro del Cilindro	mm	70	80	90	95	100	100	110	120