



Productividad:

Preformas PET de corredor caliente de una hasta 72 cavidades. Esta especialmente diseñado con circuitos de refrigeración, sensores de eyección en la parte que supervisan preformas de transferir a la placa de despegue, mejorando el tiempo de ciclo con componentes estándar. Opción de moldes intercambiables.

Fiabilidad:

Diseño resistente para la larga vida y ciclos auxiliares que reducen el desgaste del molde previamente alineando, las mitades del molde antes de la contratación de los cirios de anillo del cuello. Levas de rodillo que para accionar la apertura y la acción de cierre en las fracturas del hilo de la rosca.

Calidad de la pieza:

Menor peso a la cavidad y la variación dimensional como resultado de los procesos y máquinas para la fabricación. Las mangueras de agua que son distribuidas en la parte inferior del canal del molde, eliminando el potencial para las marcas de agua en preformas. Sistema de canal caliente importado se combinan con Xijie experiencia y conocimiento, buena calidad.



SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.

