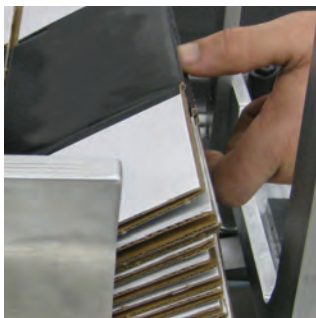




Boxxer FOL

Diseñado para alimentar FOL desde la parte inferior de la tolva y luego transferir a la estación de la máquina. A medida que el espacio en blanco se mueve entre estaciones, se aplica a través del exterior de la solapa principal superior. La pieza en bruto se erige y la pestaña principal superior se pliega en la caja y las dos solapas menores se cierran en cada extremo. La caja montada se transfiere y se aplica a las dos solapas menores. Al mismo tiempo, las aletas principales inferiores de la caja se aran, al entrar en la sección de compresión de la máquina. En la sección de compresión, el pistón activa y comprime las solapas, fijando el pegamento.



Boxxer FOL	TAMAÑO DE LA CAJA			CAÍDA	
	Longitud	Ancho	Profundidad	Longitud	Width
Min.	10" (254mm)	6" (153mm)	8" (204mm)	16" (407mm)	14" (356mm)
Max.	15.5" (393mm)	7.5" (190mm)	11" (279mm)	23" (584mm)	18.5" (469mm)

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



Boxxer G18

Diseñado para transferir el RSC o HSC en blanco de la tolva y transferirlo a la estación. Usando las ventosas, se tira y se levanta la pieza en bruto y se doblan las dos solapas menores en la caja. La caja montada se transfiere entonces a través de la sección de encolado de la máquina. A medida que entra, las grandes aletas de la caja son aradas. La caja terminada es descargada de la máquina.

- Omron controlador programable.
- Color del usuario de la interfaz con pantalla táctil que permite ajuste y completo acceso a todas - las funciones de sincronización de la máquina.
- Manual de operación detallado on-line accesible a través de la HMI.
- 2" o 3" (51 o 76 mm) Gator™.
- Puertas o portones de seguridad enclavamiento.
- Accionamiento mecánico de bajo mantenimiento
- Venturi de vacío utilizado en espacio reducido caso de erección.
- Paneles de acceso fácil alrededor de la alarma baja en la tolva de máquina.
- Ruedas para movilidad.
- 24 VDC Voltaje de control.



Boxxer G18	TAMAÑO DE LA CAJA			CAÍDA	
	Longitud	Ancho	Profundidad	Longitud	Width
Min.	11" (280mm)	7.5" (191mm)	6" (153mm)	17" (432mm)	13.5" (343mm)
Max.	24" (609mm)	15.75" (400mm)	19" (482mm)	36" (914mm)	25" (635mm)

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



Boxxer T12 y T18

Diseñado para transferir el RSC o HSC en blanco de la tolva y transferirlo a la estación. Usando las ventosas, se tira y se levanta la pieza en bruto y se doblan las dos solapas menores en la caja. La caja montada se transfiere entonces a través de la sección de encolado de la máquina. A medida que entra, las grandes aletas de la caja son aradas. La caja terminada es descargada de la máquina.

- Omron controlador programable.
- Color del usuario de la interfaz con pantalla táctil que permite ajuste y completo acceso a todas - las funciones de sincronización de la máquina.
- Manual de operación detallado on-line accesible a través de la HMI.
- 2" o 3" (51 o 76 mm) Gator™.
- Puertas o portones de seguridad enclavamiento.
- Accionamiento mecánico de bajo mantenimiento
- Venturi de vacío utilizado en espacio reducido caso de erección.
- Paneles de acceso fácil alrededor de la alarma baja en la tolva de máquina.
- Ruedas para movilidad.
- 24 VDC Voltaje de control.



Boxxer T12	TAMAÑO DE LA CAJA			CAÍDA	
	Longitud	Ancho	Profundidad	Longitud	Width
Min.	11" (280mm)	7.5" (191mm)	6" (153mm)	17" (432mm)	13.5" (343mm)
Max.	24" (609mm)	15.75" (400mm)	19" (482mm)	36" (914mm)	25" (635mm)

Boxxer T18	TAMAÑO DE LA CAJA			CAÍDA	
	Longitud	Ancho	Profundidad	Longitud	Width
Min.	11" (280mm)	7.5" (191mm)	6" (153mm)	17" (432mm)	13.5" (343mm)
Max.	24" (609mm)	15.75" (400mm)	19" (482mm)	36" (914mm)	25" (635mm)



Boxxer T30 y T50

Diseñado para transferir el RSC o HSC en blanco de la tolva y transferirlo a la estación. Usando las ventosas, se tira y se levanta la pieza en bruto y se doblan las dos solapas menores en la caja. La caja montada se transfiere entonces a través de la sección de encolado de la máquina. A medida que entra, las grandes aletas de la caja son aradas. La caja terminada es descargada de la máquina.

- Marco de trabajo pesado.
- Tamaño rápido de paso.
- Impulsión de cadena.
- Seguridad con puertas de los paneles. Acceso fácil alrededor de la máquina.
- Venturi vacío Tecnología Omron controlador y programable, con Color usuario interfaz de pantalla táctil pintura Steelit gris.
- 24 VDC Voltaje de control.



Boxxer T30	TAMAÑO DE LA CAJA			CAÍDA	
	Longitud	Ancho	Profundidad	Longitud	Width
Min.	9.5" (240mm)	7.5" (190mm)	5" (120mm)	16.25" (413mm)	11" (279mm)
Max.	20" (510mm)	16" (400mm)	16" (400mm)	27" (686mm)	33.25" (845mm)

Boxxer T50	TAMAÑO DE LA CAJA			CAÍDA	
	Longitud	Ancho	Profundidad	Longitud	Width
Min.	10" (260mm)	6.5" (170mm)	4.5" (110mm)	16.25" (413mm)	11" (279mm)
Max.	18" (450mm)	14" (350mm)	14" (350mm)	27" (686mm)	33.25" (845mm)