



WrapAround

Los envases están transferidos al transportador de alimentación de la encajonadora envolvente y distribuidos en múltiples carriles dependiendo del patrón de paquete. Los contenedores del producto están en un área donde el producto se acumulará en la cantidad adecuada, conforme a lo programado.

Cuando los productos contenedores están en su lugar y lo detecta, se alimentarán a un espacio en blanco de la lámina superior de la alimentación en la caja del producto. Aquí las aletas son plegadas y pegadas. La bandeja de acabado se descarga de la máquina.

Características:

- Resistente marco de acero tubular soldado con autógena.
- Cambio de tamaño rápido.
- Tecnología de vacío Venturi.
- Controlador lógico programable de Omron.
- Nordson cola ProBlue.
- Transportador alimentación de entrada.
- Separadores de carril acero inoxidable.
- Mecanismo de alimentación hoja superior.
- Hidráulico de elevación de la tolva.
- Baja el producto y no detectores de producto en la alimentación.
- Producto escenificando y zona de carga.
- Enclavijado puertas o portones de seguridad.
- Luz de alarma de tolva baja batería y audible.
- Golpe utilidad de línea de aire con boquilla.
- Pintura gris plata con todas las piezas pintadas color amarillo brillante.
- Detallado manual de uso y mantenimiento.



SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.