



EH-200

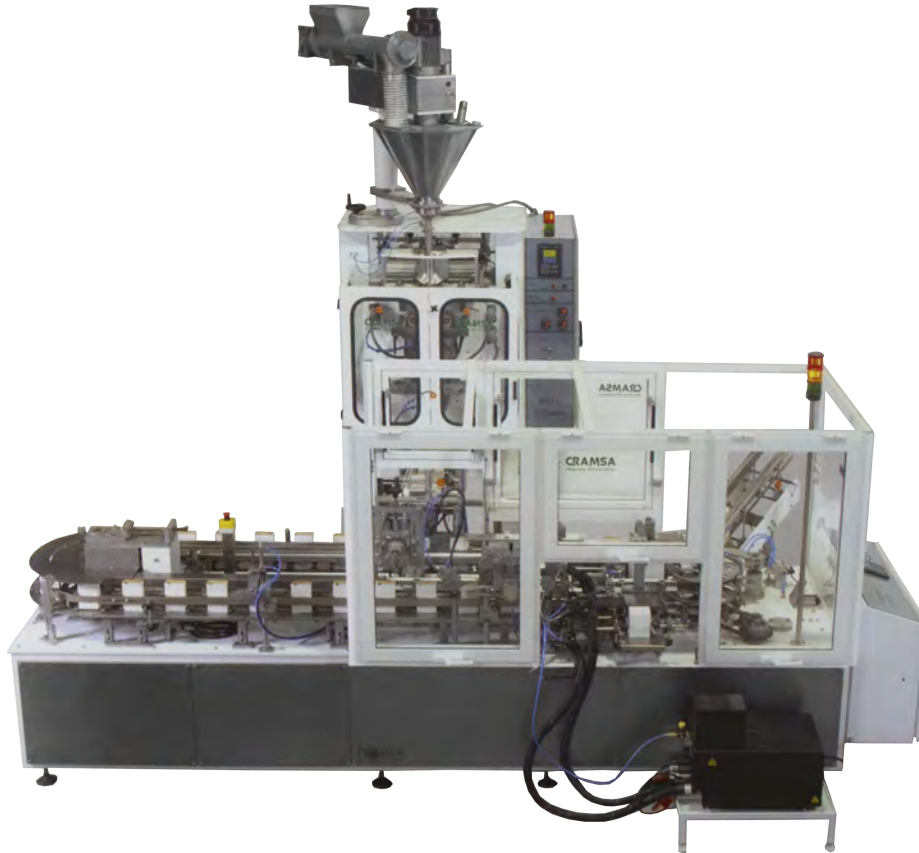
Características

- Dispositivo de apertura de cajas por venturi y válvula rotativa.
- Transporte de cajas regulable - no requiere cambio de partes cuando se modifica el tamaño de los estuches.
- Cinta de alimentación de bolsa desde la envasadora.
- Encolado mediante inyector de cola caliente (opcional).
- Salida de estuches dispuestos en forma vertical u horizontal.
- Producción hasta 80 cajas por minuto.



SEDE BOGOTÁ
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571) 821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLÍN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.



EV-200

Características

- Transporte de cajas regulable - no requiere cambio de partes cuando se modifica el tamaño de los estuches.
- Cinta de alimentación de bolsa desde la envasadora.
- Encolado mediante inyector de cola caliente (opcional).
- Salida de estuches dispuestos en forma vertical.
- Carga manual y/o automática de producto.
- Producción hasta 70 cajas por minuto.



SEDE BOGOTÁ
Cra. 22 No. 150 - 95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571) 821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLÍN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.