



Serie DPP y DPH

La máquina tiene capacidad para formar rollos de material de diferentes diámetros y un cortador de material, que permiten una producción de aproximadamente 90 minutos; por lo tanto, reduciendo la frecuencia de reemplazo de material.

Equipado con splicer integrado al material de formación para mejorar la eficiencia.

Sistema automático de posicionamiento formato que logra cambio de formato sencillo.

Marco de ventana tipo no-residual de corte para ahorrar materiales de embalaje. Aprueba corte transversal, que recoge fácilmente su tarjeta de la ampolla y rechaza ampolla defectuosa.

MODELO	Característica	Máx. Salida Blister /min	Tipo de Sellado	Máx Formato de Zona	Profundidad de Formación
DPP150	Formación tipo profundidad	100	Rodillo de Sellado	135 x 120 mm	12 mm
DPP260K2	Flexible y adecuado para envasar comprimidos, capsulas, ampollas y jeringas.	200	Rodillo de Sellado	245 x 140 mm	12 mm
DPP260K2i DPP260K2i2	Edición de lujo DPP260K2 para cambio de formato simple.	200	Rodillo de Sellado	245 x 140 mm	12 mm
DPP260L	Posee una cavidad de mayor tamaño en los viales de embalaje, ampollas, etc.	160	Rodillo de Sellado	245 x 140 mm	30 mm
DPP260H3	Envases de alu / pvc /alu.	180	Rodillo de Sellado	245 x 112 mm	12 mm
DPP500	Zona de gran formato para las baterías de embalaje, juguetes, cosméticos, etc.	320	Rodillo de Sellado	485 x 280 mm	30 mm
DPH190	Mirador con construcción de alta eficiencia.	300	Sellado Giratorio	175 x 180 mm	12 mm
DPH260	Mirador con construcción de alta eficiencia. Velocidad en producción en masa.	600	Sellado Giratorio	245 x 180 mm	12 mm

SEDE BOGOTA
Cra. 22 No. 150-95
Las Margaritas
Tel: (+571) 821 91 30
Fax: (+571)821 91 31
Bogotá, Colombia

SEDE MEDELLIN
Calle 29D N° 55 - 91 Oficina 303
Zona Industrial de Belén
Tel: (+574) 448 73 62
Medellín, Colombia.

